



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ВОТКИНСКИЙ ЗАВОД»

ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ХИМИКА

Исх. от 22.12.2022 № 129/22-2958

На № _____ от _____

Зам. главного архитектора
М.А. Трубачевой

Земцова Д.М.
Директор

В ответ на Ваш исх.№ 114/22-3153 от 20.12.2022 г. сообщаю:

1. Планируемая программа производства изделий является информацией, имеющей гриф секретности;
2. Блок- схема технологического процесса представлена в Приложении 1;
3. Краткое описание технологического процесса представлено в Приложении 2;
4. Предложения по технологическим планировкам изложены в планировочном решении к техническому заданию Исх.№ 129/22-2778 от 01.12.2022 г.
5. Перечень нового технологического оборудования изложен в техническом задании Исх.№ 129/22-2778 от 01.12.2022 г.
6. Выбросы в процессе производства - по информации отд.125 (исх.№ 129/22-2954 от 22.12.2022 г.)
7. Наименование и количество материалов на единицу продукции представлены в Приложении 3.
8. Тара для перемещения сб. ед. в новом производственном корпусе не используется, движение сб.ед. между операциями осуществляется при помощи технологической тележки.
9. Работа в помещении автоклавной осуществляется в 2-х сменном режиме, на одну ед. оборудования приходится три изолировщика ТЗП не ниже 3 разряда и один аппаратчик на весь производственный участок посменно. Режимы

Исх. 114/22-6141
22.12.22

отверждения ведутся круглосуточно.

10. Стоимость технологического оборудования – до 100 млн. руб. за единицу оборудования;

11. Сертификаты соответствия входят в комплект поставки оборудования. При предыдущей закупке автоклавной установки у данного поставщика были представлены сертификаты:

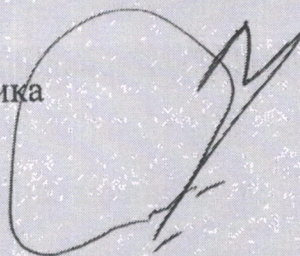
- соответствия техническому регламенту ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;
- соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»;
- соответствия программного обеспечения ГОСТ Р 8.654-2015, ГОСТ Р 8.883-2015

12. Согласно планировочного решения к техническому заданию Исх.№ 129/22-2778 от 01.12.2022 г., помещение автоклавной 82-1 является отдельно стоящим зданием.

Помещение существующей автоклавной в осях 17-21/А1-Д/1 связано с корпусом 82 переходной галереей с металлическими дверями.

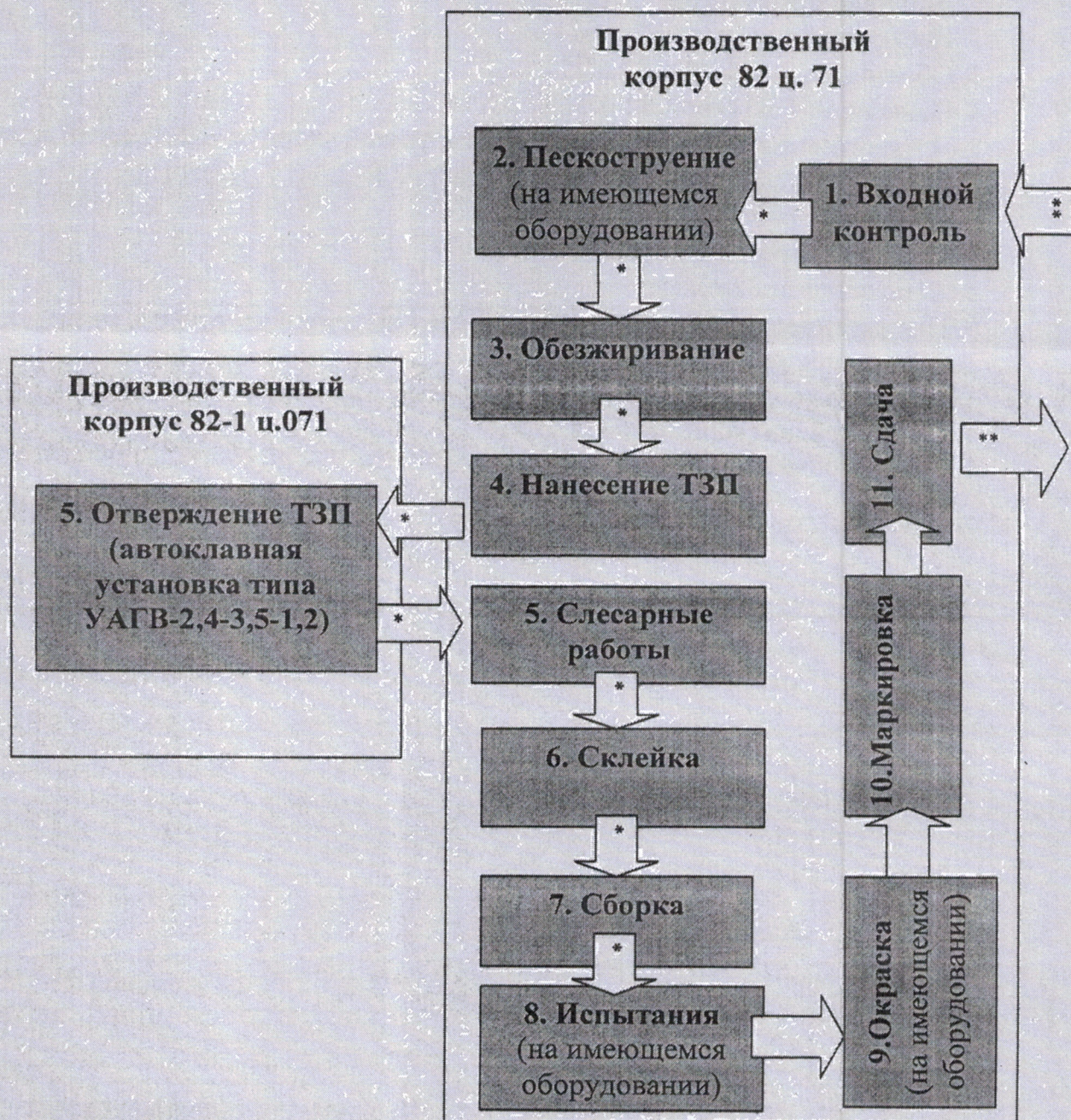
13. Класс пожарной опасности по №123-ФЗ П-Па, категория по СП 12.13130.2009 – «В3». Стены в осях А/1-5, Г/1-5 с огнестойкостью не менее 150 мин.

И.о. главного химика



Д.Ю. Фонарев

Блок схема технологического процесса



* Транспортировка сб. ед. между операциями осуществляется с использованием технологических тележек;

** Транспортировка автотранспортом

Краткое описание технологического процесса

1. Входной контроль сб. ед. (корп.82 ц.071);
2. Пескоструение (корп.82 ц.071);
3. Обезжиривание (корп.82 ц.71);
4. Нанесение ТЗП (корп.82 ц.71);
5. Отверждение ТЗП (вновь проектируемый корпус 82-1 ц. 071, вновь устанавливаемая автоклавная установки типа УАГВ-2,4-3,5-1,2);
6. Слесарные работы (корп.82 ц.71);
7. Склейка (корп.82 ц.71);
8. Сборка (корп.82 ц.71);
9. Пневматические испытания (корп.82 ц.71);
10. Статические испытания (корп.82 ц.71);
11. Окраска (корп.82 ц.71);
12. Маркировка (корп.82 ц.71);
13. Сдача (корп.82 ц.71).

Наименование и количество материалов на единицу продукции
(по технологическому процессу нанесения и отверждения ТЗП на базе
автоклавной установки типа УАГВ-2,4-3,5-1,2)

| № п/п | Наименование | Нормативный документ | Кол-во |
|----------|--|---------------------------|----------|
| 1 | Отвердитель АФ-2 | ТУ 2494-052-00205423-2004 | 0,01 кг |
| 2 | Ацетон технический | ГОСТ 2768-84 | 0,5 кг |
| 3 | Ткань капроновая эластичная техническая арт. 56151. (Поверхностная плотность не менее 400 г/м2) | ТУ 8378-195-35227510-2016 | 40 м |
| 4 | Продукт 4 | ТУ 105761-83 | 1,5 кг |
| 5 | Смазка К-21 антиадгезионная | ТУ 6-02-909-79 | 0,2 кг |
| 6 | Асбест-наполнитель АН-К6 | ТУ 21-22-23-86 | 0,03 кг |
| 7 | Антистатическая присадка Сигбол | ТУ 38 101741-78 | 0,015 кг |
| 8 | Клей "Лейконат" марка Б | ТУ 6-14-95-2014 | 0,25 кг |
| 9 | Пленка целлюлозная, лакированная, П, без кромки, 45x100, 1-й сорт | ГОСТ 7730-89 | 0,5 кг |
| 10 | Ткань 500ИПБ | ТУ 38.1051901-89 | 3 м2 |
| 11 | Смола эпоксидная марки ЭА | ТУ 6-05-1190-76 | 0,01 кг |
| 12 | Полиизобутилен марки П-200 | ГОСТ 13303-86 | 0,03 кг |
| 13 | Азот газообразный технический несжатый первый сорт | ГОСТ 9293-74 | 150м3 |
| 14 | Нефрас-С2-80/120 | ТУ 38.401-67-108-92 | 5 кг |
| 15 | Пленка ВК-3А, 1210x30000 | ТУ 6-17-663-75 | 1,2 кг |
| 16 | Каучук ПЭФ-3А | ТУ 103466-80 | 0,1 кг |
| 17 | Смесь резиновая каландрованная толщина 1 мм | ТУ 1051236-88 | 30 кг |
| 18 | Этилацетат ч. | ГОСТ 22300-76 | 2 кг |
| 19 | Лист Ф-4 "С"-0,5-880 | ТУ 95 2467-93 | 0,2 кг |
| 20 | Лак ФЛ-5111 | ТУ 2311-083-05758799-2002 | 0,5 кг |

